

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих «Водитель погрузчика»

разработана в соответствии с требованиями следующих нормативно-технических документов:

- Федерального закона от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 30.12.2001г. №197-ФЗ «Трудовой Кодекс РФ»;
- Федеральный закон от 21.07.1997г. №116-ФЗ «О промышленной безопасности»;
- Федеральный закон от 22.07.2008г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Федеральный закон от 10.01.2002г. №7-ФЗ «Об охране окружающей среды»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 26.08.2020г. №438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013г. №513 «Об утверждении перечня профессии рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019.

Цель основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих «Водитель погрузчика» – формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и навыков по профессии.

Задачи программы: формирование комплексного подхода к вопросам организации обучения по профессии рабочего Водитель погрузчика, планирования обучения с применением технических средств, приемам обучения в реальных условиях, на производстве.

Образовательная деятельность по программе организуется в соответствии с учебным планом, календарным графиком и расписанием.

Программа представляет собой комплекс основных характеристик образования: объём, содержание, планируемые результаты, организационно-педагогические условия, формы итоговой аттестации и представлена в виде: учебного плана, календарного учебного графика теоретического и производственного обучения, рабочих программ, оценочных материалов, методических материалов.

Объём освоения программы составляет 257 учебных часов, включает теоретическое и практическое обучение, итоговую аттестацию.

Содержание программы должно систематически дополняться материалом о новых технологических процессах и оборудовании, о достижениях, внедренных в отечественной или зарубежной практике.

Теоретические занятия - обучающиеся изучают теоретические основы, установленные квалификационными требованиями данной рабочей профессии.

Практические занятия - формирование практических умений профессиональных (выполнять определённые действия, операции, необходимые в последующем в профессиональной деятельности) данной рабочей профессии.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Режим проведения занятий не более 8 часов в сутки. Общий срок освоения Программы согласовывается с Заказчиком индивидуально. Расписание и учебный график составляются с учетом особенностей Заказчика.

Форма реализации программы – очная, очно-заочная (с применением дистанционных образовательных технологий).

С учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося (слушателя), в соответствии со спецификой и возможностями образовательной организации, на основании действующего законодательства РФ и локальных актов образовательной организации, для отдельного обучающегося или группы обучающихся может быть организовано обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе предусматривающему ускоренное обучение в рамках осваиваемой программы.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН

Теоретическое обучение

Тема 1. Общепрофессиональные дисциплины

Материаловедение. Качество материалов и его оценка.

Технология материалов и технологические свойства. Физические, химические и эксплуатационные свойства материалов.

Классификация материалов. Черные металлы и их сплавы.

Цветные металлы и их сплавы.

Общие сведения о коррозии. Основы теории коррозии. Классификация коррозионных процессов. Химическая и электрохимическая коррозия. Методы защиты от коррозии.

Основы электротехники. Основные определения и термины. Электростатика.

Пассивные и активные элементы схемы замещения. Режимы работы электрических цепей.

Основные определения, относящиеся к схемам. Режимы работы электрических цепей. Основные законы электрических цепей.

Электрическое поле.

Тема 2. Погрузчики: виды и классификация

Погрузчики: виды и классификация.

Виды и технические характеристики вилочных погрузчиков. Сменное оборудование для вилочных погрузчиков.

Виды и характеристики ковшовых погрузчиков.

Общее устройство и параметры погрузчиков.

Тема 3. Смазочные материалы погрузочно-разгрузочных машин
Масла и смазочные материалы для погрузочно-разгрузочных машин.
Основные показатели, характеризующие смазочные масла.

Тема 4. Масло для погрузчиков: разновидности, особенности, способы применения
Масло для погрузчиков: разновидности, особенности, способы применения.
Двигатель. Коробка передач. Гидравлическая система.

Тема 5. Устройство и основные элементы электропогрузчика
Основные элементы, источники питания, преимущества техники.
Устройство четырехколесного электропогрузчика.
Кислотный аккумулятор. Щелочной аккумулятор.

Тема 6. Устройство и рабочее оборудование автопогрузчика
Устройство автопогрузчика.
Рабочее оборудование автопогрузчика.
Рабочее место оператора в автопогрузчике.

Тема 6.1. Технология выполнения грузовых работ с использованием автопогрузчика
Технология выполнения грузовых работ с использованием автопогрузчика.

Тема 6.2. Одноковшовые погрузчики: устройство и область применения
Виды ковшовых погрузчиков.
Одноковшовые погрузчики.
Способы погрузки грунта.

Тема 6.3. Многоковшовые погрузчики: устройство и область применения
Многоковшовые погрузчики: устройство и область применения.

Тема 7. Вагоноразгрузочные машины и устройства
Вагоноопрокидыватели.
Инерционные разгрузчики.
Устройства для механизированной разгрузки платформ.
Элеваторно-ковшовые разгрузчики.
Самоходные шнековые разгрузчики.
Машины и устройства для выгрузки смерзшихся грузов и очистки вагонов.

Тема 8. Инструкция по охране труда для рабочих, выполняющих погрузочно-разгрузочные и складские работы с кислотами и щелочами
Общие требования охраны труда.
Требования охраны труда перед началом работ.
Требования охраны труда во время работы.

Требования охраны труда в аварийных ситуациях.
Требования охраны труда по окончании работ.

Тема 8.1. Инструкция по охране труда для водителя погрузчика

Общие требования безопасности.

Требования безопасности во время работы.

Требования безопасности в аварийных ситуациях.

Требования безопасности по окончании работы.

Действия водителя по оказанию первой (доврачебной) медицинской помощи пострадавшим.

Правила передвижения погрузчика по территории предприятия.

Требования охраны труда, предъявляемые к погрузочно-разгрузочным площадкам и складским помещениям, используемым при эксплуатации транспортных средств.

Требования охраны труда, предъявляемые к эксплуатации автопогрузчиков и электропогрузчиков.

Порядок движения погрузчика на проезжей части дорог и улиц.

Практическое обучение

Тема 1. Погрузочно-разгрузочные работы, пункты и склады

Общие сведения о погрузочно-разгрузочных работах.

Погрузо-разгрузочные пункты и склады.

Тема 2. Схема и способы погрузки и разгрузки

Ручная погрузка.

Паллетная погрузка.

Сепарация продукции внутри транспортного средства.

Разгрузка продукции.

Организация и технология выполнения работ.

Требования к качеству работ.

Тема 3. Принцип действия и способ применения автопогрузчика

Виды автопогрузчиков по типу потребляемого топлива.

Эволюция автопогрузчика.

Принцип действия.

Область применения.

Знаковая сигнализация.

Тема 4. Обкатка, испытания и техническое обслуживание погрузчиков

Обкатка и испытания погрузчиков.

Особенности технического обслуживания погрузчиков.

Виды технического обслуживания.

Особенности ежедневного техобслуживания.

Тема 5. Возможные неисправности погрузчика и способы их устранения

Тема 6. Ремонт и техническое обслуживание электропогрузчиков

Система планово-предупредительного технического обслуживания и ремонта.

Смазка электропогрузчиков.

Техническое обслуживание электрооборудования.

Практическая квалификационная работа

Водитель погрузчика (2-й разряд)

Характеристика работ. Управление тракторными погрузчиками и разгрузчиками, вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов под руководством водителя более высокой квалификации. Участие в планово-предупредительном ремонте погрузо-разгрузочных и грузозахватных механизмов и приспособлений.

Водитель погрузчика (3-й разряд)

Характеристика работ. Управление аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов.